

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Alumitex Fosco Preto – 22

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta para alta temperatura de acabamento, à base de resinas sintéticas especiais, monocomponente e resistente ao calor seco de 300°C, 450 °C.

USOS RECOMENDADOS

300°C e 450°C: Recomendado como acabamento estético e protetivo em superfícies de aço carbono, sobre o primer indicado.

Não recomendado para exposição em ambientes quimicamente agressivo, em locais que terão contato direto com o fogo ou serviços de imersão.

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Temperaturas máximas:

Ref.: 22.045 – para temperaturas máximas ou constante de 300°C;

Ref.: 22.046 – para temperaturas máximas ou constante de 450°C; (Pode ocorrer alteração de cor)

Nas pinturas de 450°C, onde ha necessidade de manter a cor, utilizar a ref. 22.993.

Aspecto: Fosco;

Cor: Preto;

Sólidos por volume (%):

ref.: 22.045 – 38 ± 5;

ref.: 22.046 – 44 ± 5;

Espessura seca recomendada: 25 Microns por demão;

Rendimento teórico: ref.: 22.045 – 15,2 m²/L, ref.: 22.046 espessura seca recomendada;

Número de demãos recomendado: 2 (duas);

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempo de Secagem:

Temperatura da Superfície	Ao Toque	Manuseio	Intervalo Entre Demãos		Cura Final
			Mínimo	Máximo	
16°C	05 horas	24 horas	22 horas	76 horas	10 Dias
25°C	03 horas	16 horas	18 horas	72 horas	7 Dias
32°C	02 horas	10 horas	15 horas	68 horas	5 Dias

Obs: Se o limite máximo indicado for ultrapassado, será necessário lixar a superfície.

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Alumitex Fosco Preto – 22

Importante: Exposição contínua a temperaturas mais elevadas do que as recomendadas, poderão resultar numa diminuição da vida útil da película, devido ao envelhecimento prematuro do filme.

Peso bruto aproximado por galão: 4,900 Kg

Vida útil em estoque: 24 meses

Ponto de fulgor: 31,60 °C

PRIMERS RECOMENDADOS

Aço carbono:

– Primer Zinco Silicose BR – 20.012 (produto recomendado com fundo para o **Alumitex Fosco 300°C** e o **Alumitex Fosco 450°C**).

– Outros primers, consulte nosso **Depto Técnico**.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Para o Alumitex 300°C e 450°C:

A superfície deverá ser preparada com jato abrasivo ao metal quase branco, Norma SSPC SP-10. Padrão visual Sa 2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67, com perfil de rugosidade de 15 Mícrons.

A superfície deverá estar pintada com o primer indicado, sendo que a superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão sobre o primer, deverá ser observado o intervalo entre demãos recomendado pelo primer.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura da superfície: Mínima: 15° C / Máxima: 45° C

Temperatura da tinta: Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

Umidade relativa do ar: Mínima: 15% / Máxima: 85%

Nota: A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Ao aplicar o produto, procure utilizá-lo numa temperatura 3°C acima do Ponto de Orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

APLICAÇÃO

Este produto é fornecido em 01 (uma) embalagem, que formam a unidade. Agite o conteúdo do recipiente, manualmente, homogeneizando totalmente a tinta e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo do recipiente.

Diluyente recomendado: 23.007.

Diluição: Utilizar somente 23.007. Outros diluentes podem ser incompatíveis com o produto.

Importante: A quantidade de diluyente pode variar, conforme o tipo de equipamento utilizado ou as condições do ambiente durante a aplicação.

Pistola Airless: Pressão – 2.000 -2.600 psi

Bico – 18 a 24

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Alumitex Fosco Preto – 22

Nota: Os dados acima, são obtidos do conjunto do nosso produto, com o tipo de equipamento fabricado por determinado fabricante. Para obter mais informações, consulte nosso **Depto. Técnico**.

Pistola Convencional: Modelo – DeVilbiss JGA 503 FX ou similar
Pressão de pulverização - 40 a 60 psi
Pressão no tanque - 15 a 30 psi

Rolo: Não recomendado.

Trincha: Usar trincha somente para retoques.

Importante: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda, com trincha, para evitar falhas nestas áreas.

Solvente para limpeza: 23.007.

Limpeza: Limpar todos os equipamentos com 23.007, imediatamente após a aplicação do produto. Não deixar resíduos de tinta nas mangueiras, pistola e equipamentos utilizados para a aplicação.

Precauções: Quando o produto for utilizado, deverá ser usado equipamento de segurança. Se exposto à chama ou temperaturas elevadas o produto se decompõe, liberando gases tóxicos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso e/ou manuseio deste produto pode ser prejudicial a saúde, e provocar fogo ou explosão. Este produto destina-se à utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções contidas neste Boletim Técnico. O resultado final de uma boa pintura, depende muito dos cuidados referentes a preparação de superfície, técnicas de aplicação, condições climáticas, temperatura e umidade relativa do ar, além do conhecimento técnico e prático do aplicador.

Todo o trabalho que envolver aplicação e utilização deste produto, deve ser realizado em conformidades com as normas e regulamentações nacionais de saúde, segurança e meio ambiente. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais. Não comer ou beber perto do local de aplicação. Durante a aplicação e secagem, o ambiente deve ser ventilado, evitar inalação de vapores, principalmente na aplicação com pistola, utilizando EPI (equipamento de proteção Individual), como: máscara protetora, óculos de segurança, luvas e protetor auricular.

A embalagem, não deve ser incinerada, reutilizada ou perfurada. Após o uso, descontamine a embalagem através de uma lavagem completa com o mesmo solvente utilizado na diluição do produto e encaminhe para reciclagem.

Importante: Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

Periculosidade: Inflamabilidade Inflamável
Toxidez (vapores) Tóxico
Contato com pele Irritante

ACIDENTES

Contato com a pele: Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa.** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Alumitex Fosco Preto – 22

do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:
(019) 3526-1109**

Ressalva:

Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.