

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perforlane SB – 77

### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Tinta Poliuretano acrílico/alifático de fundo/acabamento, bicomponente e de aspecto semibrilho. Produto com ótima dureza, flexibilidade, fácil aplicação, com alta retenção de brilho, cor e resistência as intempéries. Possui secagem rápida e intervalo entre demãos ilimitado.

### **USOS RECOMENDADOS**

Recomendado como primer/acabamento, no revestimento de substratos não ferrosos (aço galvanizado e alumínio) em torres de energia elétrica e telecomunicações, antenas, retransmissores, estruturas metálicas, etc, dispensando a utilização de primer e tubulações de PVC. Para aço carbono, pode ser utilizado como acabamento sobre o primer indicado. Para substratos submetidos a zincagem ou galvanização a fogo, deverão ter a aderência previamente testada, promovendo leve lixamento, ou um ligeiro jato (brush off). **Não recomendado para serviços de imersão.**

### **INFORMAÇÕES DO PRODUTO**

**Código do produto:** 77.000;

**Componente B:** 500.077;

**Aspecto:** Semibrilho;

**Cor:** Ral, munsell ou conforme padrão do cliente;

**Sólidos por volume (%):** Branco e Cores Claras: 38 ± 5;

Cores Escuras: Variável;

**Espessura seca recomendada:** 30 Mícrons por demão;

**Rendimento teórico:** 12,66 m<sup>2</sup>/l, na espessura seca recomendada (Branco e Cores Claras);

**Número de demãos recomendado:** 2 (duas) a 3 (três);

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

**Tempo de Secagem:**

Temperatura da Superfície	Manuseio	Intervalo Entre Demãos		Cura Final
		Mínimo	Máximo	
16°C	90 min.	04 horas	72 horas	10 Dias
25°C	60 min.	02 horas	72 horas	7 Dias
32°C	30 min.	01 hora	72 horas	5 Dias

**Obs.:** Se o limite máximo indicado for ultrapassado será necessário lixar a superfície.

**Importante:** Exposição contínua a temperaturas elevadas poderão resultar numa diminuição da vida útil da película devido ao envelhecimento prematuro do filme.

**Peso bruto aproximado por galão:** Componente A: 4,100 Kg

Componente B: 0,300 Kg

**Vida útil em estoque:** Componente A: 24 meses

Componente B: 12 meses

**Ponto de fulgor:** 31,60 °C

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perforlane SB – 77

### **PRIMERS RECOMENDADOS**

#### **Aço galvanizado ou alumínio:**

- Não indicado.

#### **Aço carbono:**

- Perfordur Primer – 20.001/020/030/063
- Perfordur E.I. 35 2198 – 20.028
- Outros primers, consulte nosso Depto Técnico.

### **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

#### **Aço galvanizado ou alumínio:**

A superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos, para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão.

#### **PVC ou fibra:**

A superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Utilizar tratamento mecânico padrão St 3, da Norma SIS 05 5900-67, para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão.

#### **Galvanizado a quente:**

Consulte nosso **Depto. Técnico**.

#### **Concreto:**

A superfície deverá estar pintada com o primer recomendado, estando este seco, limpo, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão sobre o primer, deverá ser observado o intervalo entre demãos recomendado pelo primer.

### **CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO**

**Temperatura da superfície:** Mínima: 15° C / Máxima: 45° C

**Temperatura da tinta:** Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

**Umidade relativa do ar:** Mínima: 15% / Máxima: 85%

**Importante:** O componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que não perca a sua eficiência.

**Nota:** A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Ao aplicar o produto, procure utilizá-lo numa temperatura 3°C acima do Ponto de Orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

### **APLICAÇÃO**

Este produto é fornecido em 2 (duas) embalagens, que formam uma unidade (componente A e B). Agite o conteúdo de cada um dos recipientes, manualmente, homogeneizando totalmente a tinta e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo dos recipientes. Adicionar o Componente B à tinta e misturar completamente, certifique-se o produto se misturou por completo.

**Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.**



# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perforlane SB – 77

**Importante:** Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

**Periculosidade:** Inflamabilidade Inflamável  
Toxidez (vapores) Tóxico  
Contato com pele Irritante

### **ACIDENTES**

**Contato com a pele:** Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa.** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:  
(019) 3526-1109**

#### **Ressalva:**

*Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.*