

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Primer 88

### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Tinta Epóxi de fundo bicomponente, curada com poliamida. Produto formulado com fosfato de zinco de alto sólido, com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (LOW VOC) e alta espessura. Confere ótima aderência em superfície de aço-carbono enferrujado tratado mecanicamente, também tolerando substratos com preparação mínima da superfície.

### **USOS RECOMENDADOS**

Indicado para pinturas de estruturas metálicas, tanques, tubulações, máquinas e equipamentos industriais (uso em parte externas/ambientes abrigados), seja em ambientes marítimos ou industriais, proporcionando ao sistema maior proteção por barreiras e resistência à abrasão, em ambientes abrigados isento de raios solares e intempéries. **Não recomendado para serviços de imersão.**

### **INFORMAÇÕES DO PRODUTO**

**Código do produto:** 28.809;

**Componente B:** 500.809;

**Aspecto:** Semibrilho;

**Cor:** Vermelho Óxido ou conforme padrão do cliente;

**Sólidos por volume (%):** 80 ± 5;

**Espessura seca recomendada:** 125 – 150 micrômetros por demão;

**Rendimento teórico:** 6,40 m<sup>2</sup>/l, na espessura seca recomendada de 125 micrômetros.

**Número de demãos recomendado:** 1 (uma) ou 2 (duas);

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

**Tempo de Secagem:**

| Temperatura da Superfície | Ao Toque   | Manuseio | Intervalo Entre Demãos |          | Cura Final |
|---------------------------|------------|----------|------------------------|----------|------------|
|                           |            |          | Mínimo                 | Máximo   |            |
| 16°C                      | 1 hora     | 20 horas | 24 horas               | 40 horas | 10 Dias    |
| 25°C                      | 30 minutos | 10 horas | 12 horas               | 36 horas | 7 Dias     |
| 32°C                      | 15 minutos | 08 horas | 10 horas               | 32 horas | 5 Dias     |

**Obs.:** Se o limite máximo entre demãos indicado for ultrapassado será necessário lixar a superfície.

**Importante:** Exposição contínua a temperatura elevada, podem resultar numa diminuição da vida útil da película devido ao envelhecimento prematuro do filme. Como qualquer epóxi este produto sofre calcinação, perda de brilho e alteração de cor quando exposto a radiação solar ultravioleta.

**Peso bruto aproximado por galão:** Componente A: 5,200 Kg

Componente B: 6,300 Kg

**Vida útil em estoque:** Componente A: 24 meses

Componente B: 24 meses

**Ponto de fulgor:** 31,60 °C

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Primer 88

### **ACABAMENTOS RECOMENDADOS**

- Durathene / Perforthane
- Perfordur / Perforgard / Performastic
- Perclor
- Perforlack / Perforlux
- Outros acabamentos, consulte nosso **Depto Técnico**.

### **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

#### **Aço Carbono:**

A superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos, para que seja assegurada uma boa aderência. Como primer, é suficiente o tratamento mecânico padrão St 3 da Norma SIS 05 59 00-67. Em obras novas, será necessário jatear as carepas de laminação. Em caso de dúvidas, consulte nosso **Depto Técnico**.

#### **Concreto:**

A superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Para que seja assegurada uma boa aderência. Deverá ser observado o intervalo entre demãos recomendado pelo primer.

### **CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO**

**Temperatura da superfície:** Mínima: 3° C acima do ponto de orvalho / Máxima: 45° C

**Temperatura da tinta:** Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

**Umidade relativa do ar:** Mínima: 15% / Máxima: 85%

**Nota:** A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

### **APLICAÇÃO**

Este produto é fornecido em 2 (duas) embalagens, que formam uma unidade (componente A e B). Agite o conteúdo de cada um dos recipientes, manualmente, homogeneizando-os totalmente e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo. Adicionar o Componente B à tinta e misturar completamente, certificando-se de que o produto misturou por completo.

**Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.**

**Proporção de mistura:** 1 parte de **A** para 1 parte de **B** (volume)

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| <b>Vida útil da mistura:</b> 25° C | 32°C    |
| 6 horas                            | 4 horas |

**Nota:** Se a vida útil da mistura for ultrapassada, o produto se torna imprestável para o uso.

**Diluyente recomendado:** 23.088.

**Diluição:** Utilizar somente 23.088. A quantidade de diluyente pode variar, conforme o tipo de equipamento utilizado ou as condições do ambiente durante a aplicação.

**Importante:** Outros diluentes podem ser incompatíveis com o produto.

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Primer 88

### **MÉTODOS DE APLICAÇÃO**

**Pistola Airless:** Pressão – 2.500 -3.000 psi  
Bico – 23 a 29

**Nota:** Os dados acima, são obtidos do conjunto do nosso produto, com o tipo de equipamento fabricado por determinado fabricante. Para obter maiores informações, consulte nosso **Depto. Técnico**.

**Pistola Convencional:** Modelo - DeVilbiss JGA 503 EX ou similar (requer diluição)  
Pressão de pulverização - 30 a 50 psi  
Pressão no tanque - 20 a 40 psi

**Rolo:** Usar rolo especial para epóxi.

**Trincha:** Usar trincha somente para retoques.

**Importante:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda, com trincha, para evitar falhas nestas áreas.

**Solvente para limpeza:** 23.088.

**Limpeza:** Limpar todos os equipamentos com 23.088, imediatamente após a aplicação do produto. Não deixar resíduos de tinta nas mangueiras, pistola e equipamentos utilizados para a aplicação.

**Precauções:** Quando o produto for utilizado, deverá ser usado equipamento de segurança. Se exposto à chama ou temperaturas elevadas o produto se decompõe, liberando gases tóxicos.

### **PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE**

O uso e/ou manuseio deste produto pode ser prejudicial a saúde, e provocar fogo ou explosão. Este produto destina-se à utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções contidas neste Boletim Técnico. O resultado final de uma boa pintura, depende muito dos cuidados referentes a preparação de superfície, técnicas de aplicação, condições climáticas, temperatura e umidade relativa do ar, além do conhecimento técnico e prático do aplicador.

Todo o trabalho que envolver aplicação e utilização deste produto, deve ser realizado em conformidades com as normas e regulamentações nacionais de saúde, segurança e meio ambiente. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais. Não comer ou beber perto do local de aplicação. Durante a aplicação e secagem, o ambiente deve ser ventilado, evitar inalação de vapores, principalmente na aplicação com pistola, utilizando EPI (equipamento de proteção Individual), como: máscara protetora, óculos de segurança, luvas e protetor auricular.

A embalagem, não deve ser reutilizada ou perfurada. Após o uso, descontamine a embalagem através de uma lavagem completa com o mesmo solvente utilizado na diluição do produto e encaminhe para reciclagem.

**Importante:** Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

**Periculosidade:** Inflamabilidade Inflamável  
Toxidez (vapores) Tóxico  
Contato com pele Irritante

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Primer 88

### **ACIDENTES**

**Contato com a pele:** Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa.** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:  
(019) 3526-1109**

#### *Ressalva:*

*Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.*