



Primer Zinco Silicone – 20.012

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta para alta temperatura de fundo monocomponente, à base de silicone modificado, pigmentado com pó de zinco. Confere proteção anticorrosiva ao substrato e resistência ao calor seco.

USOS RECOMENDADOS

Recomendada como primer em superfícies de aço carbono jateadas que trabalham em temperaturas contínuas entre 150° C e 450° C. Indicada para pintura de chaminés, tubulações de vapor, secadores, exaustores, caldeiras, fornos industriais, estufas, descargas de gases e etc. **Não indicado para ambientes quimicamente agressivos, respingos de solventes, em locais que terão contato direto com o fogo ou serviços de imersão.**

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Código do produto: 20.012;

Aspecto: Fosco;

Cor: Cinza;

Sólidos por volume (%): 57 ± 5;

Espessura seca recomendada: 40 Microns por demão;

Rendimento teórico: 14,25 m²/L, na espessura seca recomendada;

Número de demãos recomendado: 1 (uma);

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempo de Secagem:

Temperatura da Superfície	Manuseio	Intervalo Entre Demãos		Cura Final
		Mínimo	Máximo	
16°C	02 horas	05 horas	26 horas	10 Dias
25°C	01 hora	02 horas	24 horas	7 Dias
32°C	30 min.	01 hora	20 horas	5 Dias

Obs.: Se o limite máximo indicado for ultrapassado, será necessário lixar a superfície.

Importante: Exposição contínua a temperaturas mais elevadas do que a recomendada, poderão resultar numa diminuição da vida útil da película devido ao envelhecimento prematuro do filme. O produto requer após a aplicação um pré-aquecimento da superfície de 150°C durante 01 (uma) hora no mínimo.

Obs.: Somente aplicar uma 2ª demão do produto se tiver sido feito tratamento mecânico St 3.

Peso bruto aproximado por galão: 6,600 Kg

Vida útil em estoque: 24 meses

Ponto de fulgor: 31,60 °C



Primer Zinco Silicone – 20.012

ACABAMENTOS RECOMENDADOS

- Linha Alumitex 200
- Linha Alumitex 300
- Linha Alumitex 450

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono:

A superfície deverá estar preparada com jato abrasivo ao metal quase branco, Norma SSPC SP-10, padrão visual Sa 2 ½ da Normas SIS 05 59 00-67, com perfil de rugosidade de 25 a 50 Microns. Para repintura de manutenção de equipamentos que já foram jateados anteriormente e operam em temperatura máxima de 250 °C, admite-se tratamento SIS St 3. Porém é necessário aumentar a espessura de esquema com aplicação de mais 01 (uma) demão, dentro do intervalo entre demãos mencionado.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura da superfície: Mínima: 15° C / Máxima: 45° C

Temperatura da tinta: Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

Umidade relativa do ar: Mínima: 15% / Máxima: 85%

Nota: A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Ao aplicar o produto, procure utilizá-lo numa temperatura 3°C acima do Ponto de Orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

APLICAÇÃO

Este produto é fornecido em 01 (uma) embalagem, que formam uma unidade. Agite o conteúdo do recipiente, manualmente, homogeneizando totalmente a tinta e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo do recipiente.

Diluyente recomendado: 23.007

Diluição: Utilizar somente 23.007. Outros diluentes podem ser incompatíveis com o produto.

Importante: A quantidade de diluyente pode variar, conforme o tipo de equipamento utilizado ou as condições do ambiente durante a aplicação.

Pistola Airless: Pressão – 2.000 -2600 psi

Bico – 18 a 24

Nota: Os dados acima, são obtidos do conjunto do nosso produto, com o tipo de equipamento fabricado por determinado fabricante. Para obter mais informações, consulte nosso **Depto. Técnico**.

Pistola Convencional: Modelo - DeVilbiss JGA 503 FX ou similar

Pressão de pulverização - 40 a 60 psi

Pressão no tanque - 15 a 30 psi

Rolo: Não recomendado.

Trincha: Usar trincha somente para retoques.

Importante: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda, com trincha, para evitar falhas nestas áreas.



Primer Zinco Silicone – 20.012

Solvente para limpeza: 23.007.

Limpeza: Limpar todos os equipamentos com 23.007, imediatamente após a aplicação do produto. Não deixar resíduos de tinta nas mangueiras, pistola e equipamentos utilizados para a aplicação.

Precauções: Quando o produto for utilizado, deverá ser usado equipamento de segurança. Se exposto à chama ou temperaturas elevadas o produto se decompõe, liberando gases tóxicos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso e/ou manuseio deste produto pode ser prejudicial a saúde, e provocar fogo ou explosão. Este produto destina-se à utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções contidas neste Boletim Técnico. O resultado final de uma boa pintura, depende muito dos cuidados referentes a preparação de superfície, técnicas de aplicação, condições climáticas, temperatura e umidade relativa do ar, além do conhecimento técnico e prático do aplicador.

Todo o trabalho que envolver aplicação e utilização deste produto, deve ser realizado em conformidades com as normas e regulamentações nacionais de saúde, segurança e meio ambiente. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais. Não comer ou beber perto do local de aplicação. Durante a aplicação e secagem, o ambiente deve ser ventilado, evitar inalação de vapores, principalmente na aplicação com pistola, utilizando EPI (equipamento de proteção Individual), como: máscara protetora, óculos de segurança, luvas e protetor auricular.

A embalagem, não deve ser incinerada, reutilizada ou perfurada. Após o uso, descontamine a embalagem através de uma lavagem completa com o mesmo solvente utilizado na diluição do produto e encaminhe para reciclagem.

Importante: Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

Periculosidade: Inflamabilidade Inflamável

Toxidez (vapores) Tóxico

Contato com pele Irritante

ACIDENTES

Contato com a pele: Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa.** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO₂, espuma ou pó químico.



BOLETIM TÉCNICO

A MAIS COMPLETA LINHA DE TINTAS INDUSTRIAIS

Primer Zinco Silicose – 20.012

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:
(019) 3526-1109**

Ressalva:

Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.