

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Perfordur Tank AN

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta Epóxi de acabamento bicomponente, curada com poliamina, de alta espessura e baixo teor de compostos orgânicos voláteis (LOW VOC).

USOS RECOMENDADOS

Indicado, sob recomendação técnica, para contato direto com produtos alimentícios, para revestimento de superfície de aço carbono jateada em ambientes abrigados isento de raios solares e intempéries, em indústrias químicas, componentes de usinas de açúcar e álcool, papel e celulose. Utilizado em um sistema com uma demão de primer vermelho óxido, uma demão do produto intermediário cinza, e uma demão de acabamento branco. Quando utilizado em concreto utilizar o Perfordur Primer Clear ou Perfordur Primer Incolor SS100 para uma melhor performance, produto com excelente resistência anticorrosiva, aceita também ser usado como dupla função, ou seja, pode fazer a função do primer. **Não recomendado para serviços de imersão.**

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Código do produto: 148.000;

Componente B: 500.960;

Aspecto: Fosco;

Cor: Branco, Cinza e outras cores sob consulta

Sólidos por volume (%): Branco e Cores Claras: 61 ± 5;

Cores Escuras: Variável;

Espessura seca recomendada: 125 Mícrons por demão;

Rendimento teórico: 4,88 m²/L, na espessura seca recomendada (Branco e Cores Claras);

Número de demãos recomendado: 2 (duas);

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempo de Secagem:

Temperatura da Superfície	Ao Toque	Manuseio	Intervalo Entre Demãos		Cura Final (*)
			Mínimo	Máximo	
16°C	05 horas	08 horas	22 horas	52 horas	15 Dias
25°C	03 horas	06 horas	18 horas	48 horas	10 Dias
32°C	02 horas	04 horas	16 horas	44 horas	7 Dias

Obs.: Se o limite máximo indicado for ultrapassado, será necessário lixar a superfície.

Importante: Exposição contínua a temperaturas elevadas poderão resultar numa diminuição da vida útil da película, devido ao envelhecimento prematuro do filme. Como qualquer epóxi este produto sofre calcinação, perda de brilho e alteração de cor quando exposto à radiação solar ultravioleta.

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Perfordur Tank AN

Peso bruto aproximado por galão: Componente A: 5,500 Kg
Componente B: 0,600 Kg

Vida útil em estoque: Componente A: 24 meses
Componente B: 24 meses

Ponto de fulgor: 73,90 °C

PRIMERS RECOMENDADOS

Aço carbono:

- Perfordur Tank Primer Vermelho Óxido (Ref.: 20.071);
- Outros primers, consulte nosso **Depto Técnico**.

Concreto:

- Perfordur Primer Clear (Ref.:20.011);
- Perfordur Primer Incolor SS100 (Ref.:20.311);
- Outros primers, consulte nosso **Depto Técnico**.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono:

A superfície deve ser preparada com jato abrasivo ao metal branco, Norma SSPC SP-5. Padrão visual Sa 3 da Norma SIS 05 59 00-67, com perfil de rugosidade de 50 a 75 microns.

Concreto:

Preparar o concreto com solução ácida ou jato abrasivo, para remoção da nata de cal e abertura de porosidade. A superfície deverá estar seca, limpa, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Em caso de dúvidas, consulte o nosso **Depto. Técnico**.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura da superfície: Mínima: 15° C / Máxima: 40° C

Temperatura da tinta: Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

Umidade relativa do ar: Mínima: 15% / Máxima: 85%

Nota: A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Ao aplicar o produto, procure utilizá-lo numa temperatura 3°C acima do Ponto de Orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

APLICAÇÃO

Este produto é fornecido em 2 (duas) embalagens, que formam uma unidade (componente A e B). Agite o conteúdo de cada um dos recipientes, se possível mecanicamente, homogeneizando-os totalmente e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo. Adicionar o Componente B à tinta e misturar completamente, certificando-se de que o produto misturou por completo.

Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.

Proporção de mistura: 7 partes de **A** para 1 parte de **B** (volume)

Vida útil da mistura: 25°C 32°C
8 horas 5 horas

Nota: Se a vida útil da mistura for ultrapassada, o produto se torna imprestável para o uso.

Diluyente recomendado: 23.004.

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Perfordur Tank AN

Diluição: Utilizar somente 23.004. Outros diluentes podem ser incompatíveis com o produto.

Importante: A quantidade de diluente pode variar, conforme o tipo de equipamento utilizado ou as condições do ambiente durante a aplicação.

Pistola Airless: Pressão – 2.000 - 2600 psi.
Bico – 18 a 26.

Nota: Os dados acima, são obtidos do conjunto do nosso produto, com o tipo de equipamento fabricado por determinado fabricante. Para obter mais informações, consulte nosso **Depto. Técnico**.

Pistola Convencional: Modelo - DeVilbiss JGA 503 EX ou similar (requer diluição)
Pressão de pulverização - 40 a 60 psi
Pressão no tanque - 15 a 30 psi

Rolo: Não recomendado.

Trincha: Não recomendado.

Solvente para limpeza: 23.004.

Limpeza: Limpar todos os equipamentos com 23.004, imediatamente após a aplicação do produto. Não deixar resíduos de tinta nas mangueiras, pistola e equipamentos utilizados para a aplicação.

Precauções: Quando o produto for utilizado, deverá ser usado equipamento de segurança. Se exposto à chama ou temperaturas elevadas o produto se decompõe, liberando gases tóxicos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso e/ou manuseio deste produto pode ser prejudicial a saúde, e provocar fogo ou explosão. Este produto destina-se à utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções contidas neste Boletim Técnico. O resultado final de uma boa pintura, depende muito dos cuidados referentes a preparação de superfície, técnicas de aplicação, condições climáticas, temperatura e umidade relativa do ar, além do conhecimento técnico e prático do aplicador.

Todo o trabalho que envolver aplicação e utilização deste produto, deve ser realizado em conformidades com as normas e regulamentações nacionais de saúde, segurança e meio ambiente. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais. Não comer ou beber perto do local de aplicação. Durante a aplicação e secagem, o ambiente deve ser ventilado, evitar inalação de vapores, principalmente na aplicação com pistola, utilizando EPI (equipamento de proteção Individual), como: máscara protetora, óculos de segurança, luvas e protetor auricular.

A embalagem, não deve ser incinerada, reutilizada ou perfurada. Após o uso, descontamine a embalagem através de uma lavagem completa com o mesmo solvente utilizado na diluição do produto e encaminhe para reciclagem.

Importante: Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

Periculosidade: Inflamabilidade Inflamável
Toxidez (vapores) Tóxico
Contato com pele Irritante

BOLETIM TÉCNICO

A mais completa
linha de tintas
industriais



Perfordur Tank AN

ACIDENTES

Contato com a pele: Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa:** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:
(019) 3526-1109**

Ressalva:

(*) Após transcorrido o período indicado para a cura final da tinta, o aplicador deverá executar, antes de colocar o equipamento em uso, os seguintes procedimentos para evitar que a água armazenada no equipamento tenha seu gosto impregnado pela tinta:

- *Grandes áreas: efetuar, no mínimo 5 (cinco) lavagens criteriosas na área total da superfície revestida, utilizando hidrojato.*
- *Pequenas áreas: encher totalmente e esvaziar, com água limpa, por no mínimo 3 (três) vezes a caixa ou reservatório revestido.*

IMPORTANTE: devido aos diferentes métodos e técnicas do usuário/aplicador que podem ser utilizados, além dos diversos tipos de equipamentos a serem revestidos e condições do ambiente onde ocorrerá a aplicação, há a possibilidade dos procedimentos acima serem inócuos. Em caso de dúvidas antes da aplicação, consulte nosso **Depto. Técnico**.

Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.