

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Acabamento HB SS 100 1196

### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Tinta Epóxi de acabamento curada com poliamina. Produto de alto-brilho, isento de solventes, com alta espessura e resistência química/mecânica. Produto com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (LOW VOC). Segue características da Norma Petrobras N-1196.

### **USOS RECOMENDADOS**

Indicado para pintura interna de tanques de transporte e armazenamento de produtos químicos, como derivados do petróleo, óleo cru, soluções (alcalinas, ácidas não concentradas e não oxidantes), solventes e outros produtos, no revestimento de máquinas, equipamentos, pisos de alvenaria, concreto ou aço carbono em ambientes abrigados isento de raios solares e intempéries – sobre o primer indicado. Recomendado em indústrias alimentícias, químicas e petroquímicas, papel e celulose, empresas do ramo sucroalcooleiro e outras.

### **INFORMAÇÕES DO PRODUTO**

**Código do produto:** 60.000;

**Componente B:** 500.060;

**Aspecto:** Brilhante;

**Cor:** Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente;

**Sólidos por volume (%):** 100\*;

**Espessura seca recomendada:** 200 micrômetros por demão;

**Rendimento teórico:** 5,00 m<sup>2</sup>/l, na espessura seca recomendada;

**Número de demãos recomendado:** 2 (duas);

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume. Para se chegar ao rendimento prático, deduzir o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura e sem diluição. Considerar todas as perdas provenientes de aplicação, para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

**Tempo de Secagem:**

| Temperatura da Superfície | Ao Toque | Manuseio | Intervalo Entre Demãos |          | Cura Final |
|---------------------------|----------|----------|------------------------|----------|------------|
|                           |          |          | Mínimo                 | Máximo   |            |
| 16°C                      | 12 horas | 30 horas | 30 horas               | 36 horas | 10 Dias    |
| 25°C                      | 06 horas | 18 horas | 18 horas               | 24 horas | 7 Dias     |
| 32°C                      | 05 horas | 16 horas | 16 horas               | 20 horas | 5 Dias     |

**Obs.:** Se o limite máximo indicado for ultrapassado será necessário lixar a superfície.

**Importante:** Exposição contínua a temperatura elevada poderão resultar numa diminuição da vida útil da película devido ao envelhecimento prematuro do filme. Como qualquer epóxi este produto sofre calcinação, perda de brilho e alteração de cor quando exposto a radiação solar ultravioleta.

**Peso bruto aproximado por galão:** Componente A: 4,200 Kg

Componente B: 1,600 Kg

**Vida útil em estoque:** Componente A: 24 meses

Componente B: 24 meses

**Ponto de fulgor:** N/A

\* Devido a erros inerentes a qualquer tipo de teste, é normal obter-se uma variação de até 5% no sólido por volume.

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Acabamento HB SS 100 1196

### **PRIMERS RECOMENDADOS**

#### **Aço carbono:**

- Perfordur primer – 20.030/044/063/134
- Outros primers, consulte nosso **Depto Técnico**.

#### **Concreto:**

- Perfordur primer incolor – 20.011
- Outros primers, consulte nosso **Depto Técnico**.

### **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

#### **Aço Carbono:**

A superfície deverá estar pintada com o primer recomendado, estando este seco, limpo, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão sobre o primer, deverá ser observado o intervalo entre demãos recomendado pelo primer.

#### **Concreto:**

A superfície deverá estar pintada com o primer recomendado, estando este seco, limpo, livre de óleos, graxas, pós, sujeiras ou materiais estranhos. Para que seja assegurada uma boa aderência da primeira demão sobre o primer, deverá ser observado o intervalo entre demãos recomendado pelo primer.

### **CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO**

**Temperatura da superfície:** Mínima: 3° C acima do ponto de orvalho / Máxima: 45° C

**Temperatura da tinta:** Mínima: 15° C / Máxima: 35° C

**Umidade relativa do ar:** Mínima: 15% / Máxima: 85%

**Nota:** A temperatura e umidade do ambiente, quando fora dos valores especificados, causam problemas de secagem e cura da tinta. Evite aplicar fora dos valores recomendados. Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para mais esclarecimentos, consulte nosso **Depto. Técnico**.

### **APLICAÇÃO**

Este produto é fornecido em 2 (duas) embalagens, que formam uma unidade (componente A e B). Agite o conteúdo de cada um dos recipientes mecanicamente, homogeneizando-os totalmente e certificando-se de que o pigmento não ficou depositado no fundo. Adicionar o Componente B à tinta e misturar completamente, certificando-se de que o produto misturou por completo.

**Aguardar 15 minutos antes de aplicar o produto.**

**Proporção de mistura:** 2 partes de **A** para 1 parte de **B** (volume)

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| <b>Vida útil da mistura:</b> 25° C | 32° C      |
| 60 minutos                         | 40 minutos |

**Nota:** Se a vida útil da mistura for ultrapassada, o produto se torna impréstatível para o uso.

**Diluyente recomendado:** 23.004. O produto encontra-se pronto para o uso.

**Diluição:** Utilizar somente 23.004. A quantidade de diluyente pode variar, conforme o tipo de equipamento utilizado ou as condições do ambiente durante a aplicação.

**Importante:** Outros diluyentes podem ser incompatíveis com o produto.

# BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



## Perfordur Acabamento HB SS 100 1196

### **MÉTODOS DE APLICAÇÃO**

**Pistola Airless:** Pressão – 2.400 -3.000 psi  
Bico – 20 a 26

**Nota:** Os dados acima, são obtidos do conjunto do nosso produto, com o tipo de equipamento fabricado por determinado fabricante. Para obter mais informações, consulte nosso **Depto. Técnico**.

**Pistola Convencional:** Não recomendado. Caso necessário consulte nosso **Depto. Técnico**.

**Rolo:** Usar rolo especial para epóxi (apenas quando foi impossível o uso de pistola).

**Trincha:** Usar trincha somente para retoques.

**Importante:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda, com trincha, para evitar falhas nestas áreas.

**Solvente para limpeza:** 23.004.

**Limpeza:** Limpar todos os equipamentos com 23.004, imediatamente após a aplicação do produto. Não deixar resíduos de tinta nas mangueiras, pistola e equipamentos utilizados para a aplicação.

**Precauções:** Quando o produto for utilizado, deverá ser usado equipamento de segurança. Se exposto à chama ou temperaturas elevadas o produto se decompõe, liberando gases tóxicos.

### **PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE**

O uso e/ou manuseio deste produto pode ser prejudicial a saúde, e provocar fogo ou explosão. Este produto destina-se à utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções contidas neste Boletim Técnico. O resultado final de uma boa pintura, depende muito dos cuidados referentes a preparação de superfície, técnicas de aplicação, condições climáticas, temperatura e umidade relativa do ar, além do conhecimento técnico e prático do aplicador.

Todo o trabalho que envolver aplicação e utilização deste produto, deve ser realizado em conformidades com as normas e regulamentações nacionais de saúde, segurança e meio ambiente. Manter o produto fora do alcance de crianças e animais. Não comer ou beber perto do local de aplicação. Durante a aplicação e secagem, o ambiente deve ser ventilado, evitar inalação de vapores, principalmente na aplicação com pistola, utilizando EPI (equipamento de proteção Individual), como: máscara protetora, óculos de segurança, luvas e protetor auricular.

A embalagem, não deve ser reutilizada ou perfurada. Após o uso, descontamine a embalagem através de uma lavagem completa com o mesmo solvente utilizado na diluição do produto e encaminhe para reciclagem.

**Importante:** Estocar o material em áreas cobertas, secas, bem ventiladas, com temperatura máxima de 40°C e identificadas. Manter o produto longe de fontes de calor e ignição, afastado de alimentos e agentes oxidantes. Manter as embalagens sempre fechadas e identificadas.

**Periculosidade:**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Inflamabilidade   | Inflamável      |
| Toxidez (vapores) | Tóxico          |
| Contato com pele  | Pouco Irritante |

### **ACIDENTES**

**Contato com a pele:** Lavar abundantemente em água e efetuar a limpeza com sabão neutro. **Contato com a roupa.** Retirar as roupas e lavá-las. **Respingos nos olhos:** Lavar imediatamente com água corrente (cerca de 10 minutos) e procurar orientação médica. **Vazamentos:** Isolar toda a área e retirar do local, fontes de ignição e/ou equipamentos que provoquem faíscas. Não Fumar próximo ao local. No caso do derramamento ser em área confinada, utilizar proteção respiratória. Absorver o material derramado com areia, pó de serra ou terra, e transferir para embalagens apropriadas. **Incêndio:** Resfriar os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Para conter o fogo usar extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## BOLETIM TÉCNICO

A mais completa  
linha de tintas  
industriais



### Perfordur Acabamento HB SS 100 1196

**Em caso de dúvidas, consulte nosso Departamento Técnico:  
(019) 3526-1109**

**Ressalva:**

Os dados aqui publicados: peso bruto aproximado por galão, secagem e sólidos por volume podem sofrer variações em aplicações práticas, pois foram obtidos sob condições ideais de uso, em laboratório. Já o desempenho de uma pintura depende da preparação efetuada e uniformidade da superfície. Fatores ambientais, como umidade relativa do ar, temperatura, condições climáticas do local, método e técnica do usuário/aplicador, além de outros casos excepcionais alheios ao controle do fabricante, podem comprometer a performance do produto. Baixas temperaturas aumentam o tempo de cura do produto. Para temperaturas abaixo de 10°C, consulte nosso Departamento Técnico. Poderá haver mudança de cor e/ou manchamento na película quando expostos a raios UV, em imersão ou contato com água. Esta característica não afeta o desempenho do produto. Não assumimos qualquer responsabilidade sobre danos materiais, ou pessoais, resultantes do uso incorreto dos dados acima, ou dos produtos mencionados. Assim, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada, ou sugerida, quanto a essas informações. Nossos produtos passam por testes de controle de qualidade. Portanto, suas características são asseguradas, desde que utilizados de acordo com as recomendações e se corretamente armazenados. Procuramos sempre manter atualizadas as documentações técnicas dos nossos produtos, visando o benefício do consumidor. Porém, este Boletim Técnico cancela e substitui os anteriormente divulgados, podendo ser alterado sem prévio aviso. Ressaltamos que quaisquer dúvidas de nossos consumidores podem ser esclarecidas pelo SAC – Perfortex: (019) 3526-1100.